



**IMPRESA FRATELLI BARRETTA**  
DOMENICO & GIOVANNI S.R.L.  
SALVATAGGI - RICUPERI - RIMORCHI



**RIMORCHIATORE AZIMUTALE POPPIERO  
“MARIETTA BARRETTA”**

R.I.NA 100 A1.1 ✕ NAVIGAZ. INTERNAZ. LUNGA/SALVATAGGIO/IAQ1 24/REC-OIL/FFQ1



72100 BRINDISI (ITALY) - VIA THAON DE REVEL, 33  
TEL. PBX 0831.525165 - TELEFAX 0831.521833 - E-MAIL: BARRETTA@FRATELLIBARRETTA.IT  
CODICE FISCALE - PARTITA IVA 00060540747



**RINA**  
ISO 9001 - ISO 14001  
ES OHSAS 18001  
Certified Integrated Systems



IMPRESA FRATELLI BARRETTA  
DOMENICO & GIOVANNI S.R.L.  
SALVATAGGI - RICUPERI - RIMORCHI



- ANNO DI COSTRUZIONE:** 1997
- BANDIERA:** ITALIANA
- PORTO DI ISCRIZIONE:** BRINDISI
- PORTO DI OPERATIVITA':** BRINDISI
- CLASSE:** R.I.NA 100 A1.1 MARCA STELLA NAVIGAZ.  
INTERNAZ. LUNGA/SALVATAGGIO/IAQ1 24/REC-  
OIL/FFQ1
- DIMENSIONI:**
- |                  |  |
|------------------|--|
| Lunghezza        | F.T. <b>34.20 Mt.</b>                              |
| Larghezza        | F.O. <b>10.80 Mt.</b>                              |
| Pescaggio        | Max. <b>4.90 Mt.</b>                               |
| G.T.             | <b>447 Tons.</b>                                   |
| Ponte di Coperta |  |
| Libero a poppa   | <b>85 Mq</b> capacità max<br>Carico <b>90 Tons</b> |
- MOTORI PRINCIPALI:** N° 2 motori MAK tipo 9 M 20 eroganti ciascuno la potenza massima di 2.326 BHP a 1000 giri/min.  
**Potenza totale installata 4.652 BHP.**
- PROPULSORI:** N° 2 propulsori azimutali con eliche a pale orientabili intubate marca LIPS tipo CS 1500 - 250/1500 MN.
- MOTORI AUSILIARI:** N° 2 gruppi ausiliari marca MAN tipo D 15062A da 490 BHP accoppiati ad alternatori STAMFORD da **300 Kw** ciascuno.  
N° 1 gruppo ausiliario di porto marca IVECO con alternatore STAMFORD da **80 Kw**.  
I Rim/ri saranno, inoltre, dotati di pompe trainate, compressore d'aria trainato, gruppo di batterie ad alto



72100 BRINDISI (ITALY) - VIA THAON DE REVEL, 33  
TEL. PBX 0831.525165 - TELEFAX 0831.521833 - E-MAIL: BARRETTA@FRATELLIBARRETTA.IT  
CODICE FISCALE - PARTITA IVA 00060540747



**RINA**  
ISO 9001 - ISO 14001  
ES OHSAS 18001  
Certified Integrated Systems



**IMPRESA FRATELLI BARRETTA**  
DOMENICO & GIOVANNI S.R.L.  
SALVATAGGI - RICUPERI - RIMORCHI



potenziale per poter, comunque, navigare anche in condizioni di completo black-out.

E' stata installata una presa di corrente elettrica per la fornitura di energia a terzi avente le seguenti caratteristiche:

200 Kw a 380 V

25 Kw a 24 V

**TIRO A PUNTO FISSO:**      **56 Tons continuo**  
   **58 Tons massimo**

**VELOCITA':**                      **13,6 Kn.**

**ELICA PRODIERA:**              N° 1 propulsore elettrico prodiero intubato marca SCHOTTEL da 340 BHP corrispondenti a **4 Tons** di spinta

**ANTINCENDIO:**              **N° 2 impianti corrispondenti alla classifica R.I.NA. FFQ1 e consistenti in:**

N° 2 pompe centrifughe collegate ciascuna, tramite moltiplicatore di giri e frizione, ai Motori Principali

N° 2 monitors per acqua e schiuma telecomandati elettricamente dalla plancia

N° 1 impianto di "AUTOPROTEZIONE"

N° 2 casse strutturali contenenti in totale 24 Mc di liquido schiumogeno tipo A.F.F.F. particolarmente adatto per gli incendi da idrocarburi.

L'impianto ha la capacità di erogare **2800 Mc/h** di acqua ad una distanza di **130 Mt** ed un'altezza di **60 Mt**.

**ANTINQUINAMENTO:**      L'impianto antinquinamento soddisfa la Classe R.I.NA. REC-OIL e consiste in:

N° 2 casse strutturali per l'immagazzinaggio delle sostanze oleose recuperate aventi capacità totale di 50 Mc



72100 BRINDISI (ITALY) - VIA THAON DE REVEL, 33  
TEL. PBX 0831.525165 - TELEFAX 0831.521833 - E-MAIL: BARRETTA@FRATELLIBARRETTA.IT  
CODICE FISCALE - PARTITA IVA 00060540747



**RINA**  
ISO 9001 - ISO 14001  
ES OHSAS 18001  
Certified Integrated Systems





**IMPRESA FRATELLI BARRETTA**  
DOMENICO & GIOVANNI S.R.L.  
SALVATAGGI - RICUPERI - RIMORCHI



Predisposizione per imbarcare PANNE – SKIMMER ecc..

Possibilità di gonfiare le panne attraverso una condotta in coperta che eroga aria a 7 bar.

N° 1 impianto per l'erogazione di liquido disperdente completo di cassa strutturale (10 Mc), pompa miscelatrice e attacco fuori bordo per manichette e/o bracci rigidi.

<b>CAPACITA':</b>	Gasolio	<b>232 Mc</b>
	Acqua potabile	<b>84 Mc</b>
	Schiumogeno	<b>24 Mc</b>
	Disperdente	<b>10 Mc</b>
	Rec-Oil	<b>50 Mc</b>

Con le suddette capacità i Rim/ri avranno un autonomia di circa 4.400 miglia in corsa libera alla massima potenza o, comunque, di 14 giorni consecutivi a rimorchio.

E' stato installato un impianto, con pompa e tubolatura dedicata per la fornitura di **80 Tons** di acqua potabile a terzi (a norma C.E.E.).

### **DOTAZIONI DI COPERTA**

#### **VERRICELLI DI RIMORCHIO:**

N° 1 verricello di rimorchio poppiero idraulico marca ULSTEIN BRATTVAAG avente tiro dinamico 50 TONS e tiro statico al freno 130 TONS. Il tamburo è dotato di divisore tale da configurare una parte utilizzabile per rimorchi d'altura con Mt 750 di cavo d'acciaio Ø 48 mm. ed una per rimorchio portuale con 220 Mt di cavo DYNEEMA Ø 68 mm in fibra sintetica



72100 BRINDISI (ITALY) - VIA THAON DE REVEL, 33  
TEL. PBX 0831.525165 - TELEFAX 0831.521833 - E-MAIL: BARRETTA@FRATELLIBARRETTA.IT  
CODICE FISCALE - PARTITA IVA 00060540747



**RINA**  
ISO 9001 - ISO 14001  
85 OHSAS 18001  
Certified Integrated Systems



**IMPRESA FRATELLI BARRETTA**  
DOMENICO & GIOVANNI S.R.L.  
SALVATAGGI - RICUPERI - RIMORCHI



N° 1 verricello prodiero del tipo combinato rimorchio/salpancore avente prestazioni identiche al precedente, ma con unico tamburo per rimorchio portuale con Mt 150 di cavo  $\varnothing$  68 mm in fibra sintetica speciale "DYNEEMA".

Entrambi i verricelli sono comandabili dal posto o tramite apposite centraline dalla plancia, dalla quale è possibile, inoltre, verificare la tensione sul cavo, regolare il meccanismo di rilascio e virata automatico, verificare la lunghezza del cavo ed innescare il meccanismo di rilascio rapido di emergenza

**GANCI DI RIMORCHIO:** N° 2 ganci di rimorchio idraulici (N° 1 prodiero e N° 1 poppiero) da 65 Tons S.W.L.. Sgancio del cavo comandabile sia dal posto che dalla plancia.

**RULLO POPPIERO:** N° 1 rullo poppiero avente lunghezza 3500 mm e  $\varnothing$  800 mm

**TOW PINS:** N° 1 impianto di bozze idrauliche da 60 S.W.L. marca KARMOY comandabile, tramite apposita centralina, dalla plancia.

**GRU IDRAULICA:** N° 1 gru idraulica con capacità di sollevamento di 1500 Kg allo sbraccio massimo di Mt 10.50. Comando dal posto o a distanza tramite pulsantiera.

**BATTELLO DI EMERGENZA:** N° 1 battello di emergenza tipo Gommone da mt. 5,50 di lunghezza con motore fuoribordo da 60 HP

## **APPARATI**

**ELETTRONICI:** N° 1 radar in banda "S" da 72 miglia marca FURUNO con display "DAYLIGHT"



72100 BRINDISI (ITALY) - VIA THAON DE REVEL, 33  
TEL. PBX 0831.525165 - TELEFAX 0831.521833 - E-MAIL: BARRETTA@FRATELLIBARRETTA.IT  
CODICE FISCALE - PARTITA IVA 00060540747



**RINA**  
ISO 9001 - ISO 14001  
ES OHSAS 18001  
Certified Integrated Systems



**IMPRESA FRATELLI BARRETTA**  
DOMENICO & GIOVANNI S.R.L.  
SALVATAGGI - RICUPERI - RIMORCHI



N° 1 radar in banda "X" da 72 miglia marca FURUNO con display "DAYLIGHT"  
N° 2 Searchlights da 3000 W ciascuno con lampade allo Xenon  
N° 1 pilota automatico  
N° 1 girobussola  
N° 1 GPS  
N° 1 ecoscandaglio con allarme acustico e visivo  
N° 1 navtex  
N° 1 fac-simile  
N° 1 bussola magnetica a riflessione  
N° 2 radiogoniometri (uno per onde medie ed uno in VHF)  
N° 1 consolle autoportante completa di apparati in G.M.D.S.S. per area A3  
N° 1 impianto telefono e fax satellitare SAILOR "MINI M"

**ALLOGGI:**

N° 4 cabine singole con servizi privati  
N° 3 cabine doppie con servizi in comune  
Cucina  
Saletta  
Cambusa  
Cella frigorifero con congelatore da 600 Lt.  
Tutti gli alloggi sono climatizzati

**ATTREZZATURA PER**

**RIMORCHI E SALVATAGGI:**

N° 2 equipaggiamenti completi da sommozzatore  
Attrezzatura per taglio con fiamma e saldatura  
N° 3 pompe elettriche ad immersione per servizio esaurimento capacità totale 400 Mc/h  
N° 3 rotoli da 200 Mt ciascuno di cavo in fibra sintetica "18 KARAT" Ø 88 mm.  
N° 2 braghe in acciaio da 55 Mt Ø 44 mm.  
N° 4 braghe in acciaio da 30 Mt Ø 40 mm.  
N° 2 lunghezze di catena per rimorchi Ø 46 mm. – 60 Tons S.W.L.



72100 BRINDISI (ITALY) - VIA THAON DE REVEL, 33  
TEL. PBX 0831.525165 - TELEFAX 0831.521833 - E-MAIL: BARRETTA@FRATELLIBARRETTA.IT  
CODICE FISCALE - PARTITA IVA 00060540747



**RINA**  
ISO 9001 - ISO 14001  
ES OHSAS 18001  
Certified Integrated Systems



**IMPRESA FRATELLI BARRETTA**  
DOMENICO & GIOVANNI S.R.L.  
SALVATAGGI - RICUPERI - RIMORCHI



N° 6 grilli da 80 Tons S.W.L.

N° 5 grilli da 55 Tons S.W.L.

N° 1 piasta di rimorchio da 60 Tons. S.W.L.



72100 BRINDISI (ITALY) - VIA THAON DE REVEL, 33  
TEL. PBX 0831.525165 - TELEFAX 0831.521833 - E-MAIL: BARRETTA@FRATELLIBARRETTA.IT  
CODICE FISCALE - PARTITA IVA 00060540747



**RINA**  
ISO 9001 - ISO 14001  
ES OHSAS 18001  
Certified Integrated Systems